

Schweres Geläuf oder empfindliche Bodenbeläge ...

... beide Bodenverhältnisse stellen beim Einsatz besondere Anforderungen an eine Hubarbeitsbühne. Beispielsweise Baum- pflegearbeiten in einer Parkanlage: Tagelanger Regen hat die Rasenflächen aufweichen lassen. Auf dem Weg zum „Pflege- patienten“ müssen auch noch Steigungen überwunden werden. Sogar selbstfahrende Arbeitsbühnen mit Allradantrieb, die mit modernster Antriebstechnik ausgestattet sind, können bei solchen Extrembedingungen schon mal an ihre Grenzen stoßen. Einen weiteren Problemfall stellen empfindliche Bodenbeläge, wie sie in Einkaufszentren oder auch Hotels vorkom- men, dar.

Neben der Gefahr, dass zum Beispiel kostbare Marmorplatten durch zu hohe punktuelle Belastung brechen könnten, ist die er- laubte Bodenbelastung nicht sel- ten durch Schächte, die unter dem Boden verlaufen, begrenzt. In beiden Fällen können ketten- /raupengetriebene Arbeitsbüh- nen zur Lösung des Problems beitragen.

Aufgrund der größeren Fläche der Kettenfahrwerke reduziert sich der Bodendruck. Im Falle schwieriger Bodenverhältnisse bei Außeneinsätzen wird so das Einsinken der Arbeitsbühne re- duziert. Die gute Traktion von Kettenantrieben ermöglicht dann freie Fahrt zum Einsatzort.

Arbeitsbühnen auf Kettenfahrwerk

Wie bei allen selbstfahrenden Hubarbeitsbühnen, so gibt es auch bei den raupengetriebenen Vertretern unterschiedliche Vari- anten. Einige Hersteller bieten große, schwere Maschinen an, die fast ausschließlich für den Außeneinsatz geeignet sind. Durch die Verwendung eines zu- sätzlichen Elektroantriebs kön- nen dann noch Einsätze in geräumigen Industriehallen reali- siert werden. Neben den hervor- ragenden Geländeeigenschaften zeichnen sich diese Maschinen meist durch höhere Nutzlasten sowie größere Arbeitskörbe aus. Damit ist auch schon eines der Haupteinsatzfelder beschrieben: bei schlechten Bodenverhältnis- sen schwere Lasten in die Höhe befördern, wie beispielsweise bei der Montage von Fassaden- teilen.

Schließlich gibt es kettenge- triebene Hubarbeitsbühnen, die sowohl für den Außen- als auch für den Inneneinsatz geeignet sind. Mit Diesel- und Elektroan- trieb ausgestattet, können sie dem Einsatzfeld entsprechend fortbewegt werden. Ferner zeich- nen sich diese Arbeitsbühnen



Große raupengetriebene Teleskop-Arbeitsbühnen ...

BM-Bild



... meistern problemlos Steigungen und schwierigste Bodenverhältnisse.

BM-Bild



Auch empfindliche Bodenbeläge im Innenbereich stellen für Arbeitsbühnen auf Gummikettenfahrgestell kein Problem dar.



Dank Raupenantrieb können auch steilere Hänge problemlos gemeistert werden.

bei schlechten Bodenverhältnissen Vorteile. Die gute Druckverteilung schont auch bei Trockenheit golfplatzähnliche Rasenflächen in Parkanlagen. Zudem können die kompakten Geräte auch schon mal Treppenstufen zu einem Denkmal erklimmen, an dem Restaurierungsarbeiten durchgeführt werden müssen.

nes Theaters, so ist dies meist nur mit einem kettengetriebenen Modell realisierbar. *BM*

„Fazit“

meist durch kompakte Transportmaße aus, so dass sie problemlos Normtüren oder bei größeren Arbeitshöhen Flügeltüren meistern können. Für die notwendige Standsicherheit im Einsatz sind die Maschinen mit Stützen ausgestattet. Sowohl die Nutzlast als auch die Dimension des Arbeitskorbes sind meist geringer als bei den zuvor geschilderten Hubarbeitsbühnen. Diese Arbeitsbühnen sind aber auch nicht dafür ausgelegt schwere, sperrige Teile in der Höhe zu montieren. Haupteinsatzfelder dieser Maschinen sind vielmehr Wartungs-, Reparatur-, Reinigungs- und Pflegearbeiten sowohl im Innen- als auch im Außenbereich. Dabei müssen meist leichtere Werkzeuge, bei der Baumpflege auch schon mal eine Kettensäge, transportiert werden. Bei Außeneinsätzen bieten diese Geräte aber nicht nur

Sicherlich herrschen nicht immer die geschilderten Bedingungen vor, die einen Einsatz von kettengetriebenen Arbeitsbühnen notwendig machen. Bei nicht ganz so extremen Bodenverhältnissen können beispielsweise auch mit einer Allrad-Scheren-Arbeitsbühne Fassadenarbeiten durchgeführt werden. Baum- und Denkmalpflege können mit Anhänger-Arbeitsbühnen bewältigt werden, die über immer bessere Antriebe verfügen. Für Wartungs- und Reparaturarbeiten in zugestellten Industriehallen, in denen der Bodendruck keine Rolle spielt, sind kompakte Vertikalmast- oder auch schmale Gelenkteleskop-Arbeitsbühnen die geeignete Lösung. Müssen hingegen im Gebäudeinneren Arbeiten in über 20 m Höhe durchgeführt werden, wie beispielsweise im Foyer ei-

... Service überall und jederzeit

Lift-Manager

Jäkel & Rothlehner

- bundesweites Servicenetz
- Service-Hotline
- Express-Ersatzteilversand
- Service vor Ort
- Wartungs /Reparaturdienst
- Sonderausstattungen
- Zubehör
- Ölfiltration, Bio-Öl
- LKW-Aufbauten
- UVV-Prüfungen nach VBG 14

Zentrale: Lift-Manager GmbH
Schulstr. 20; D-02906 Jänkendorf
www.lift-manager.de
☎ 00 49 (0) 35 88 / 25 46-0 ☎ 25

Servicehotline
0700-20406075

... seit 25 Jahren

Rothlehner

Arbeitsbühnen

- verschiedenste Bauarten
- schmale Spezialgeräte
- neu & gebraucht
- 15x Verkauf/Service in BRD

☎ 0 87 24 / 96 01-0
Fax: 0 87 24 / 96 01-12
http://www.rothlehner.de
E-mail: info@rothlehner.de

Weitere Niederlassungen in: Österreich, Polen
Tschechien, Slowenien, Slowakei und Kroatien

THE NUMBER ONE

bauma 2004

29. MÄRZ
BIS 4. APRIL
MÜNCHEN

Hier trifft sich die Welt!

Mehr Aussteller, mehr international, mehr Besucher: Die BAUMA wird Ihnen Erfolgskontakte. Sie ist die wichtigste Messe der Welt für Baumaschinen, Baustoffmaschinen, Baufahrzeuge, Baugeräte und Bergbaumaschinen.

NEW!

BAUMA MINING

Messe München GmbH
Tel.: (+49 89) 9 49 - 1 13 48
Fax: (+49 89) 9 49 - 1 13 49
www.bauma.de