

Problemlose Datenübertragung von 1.000 Arbeitsbühnen

Der bekannte Arbeitsbühnenvermieter Gerken setzt auf die drahtlose und automatische Datenerfassung von Rösler. Bereits Mitte letzten Jahres begann Gerken nach Angaben der Rösler Software-Technik mit dem Einsatz des miniDat-LR an seinen in der Vermietung stehenden Arbeitsbühnen.

Dieses Datenerfassungssystem sorgt mit einer drahtlosen Datenübertragung dafür, dass Mietmaschinen automatisch bei ihrer Rückkehr auf den Betriebshof alle für die Abrechnung relevanten Daten in das Verwaltungssystem des Vermieters übertragen. Das System hat sich laut Hersteller bewährt: Gerken hat den Einsatz dieser innovativen Lösung im Frühjahr 2005 auf 1.000 Maschinen ausgeweitet.

Automatische Datenübertragung bei Maschinenrückkehr

Jede Maschine, die mit dem miniDaT-LR ausgerüstet ist, sendet ihre Daten in dem Moment, in dem sie sich dem Empfänger auf 100 Meter nähert. Drahtlos und automatisch. Dabei können bis zu 5 Funktionen von dem Erfassungsgerät aufgezeichnet

werden: Dies können beispielsweise die aktivierte Zündung, der laufende Motor oder die Ladezeiten der Batterie sein. Die wassergeschützte elektronische Blackbox speichert ihre Daten bis zu 110 Arbeitstage und sichert den Datenbestand auch ohne externe Spannung.

Für Gerken, wo die XL-Version mit einem Datenspeicher von 360 Arbeitstagen verwendet wird, stehen beim Einsatz dieser Lösungen zwei Vorteile im Vordergrund. „Wir haben pro Maschine und Vermietung eine Zeiterparnis von 10-15 Minuten“, erläutert Fred Sondenheimer, Mitarbeiter in der Disposition. „Zudem steht jede Maschine sofort wieder für die Weitervermietung zur Verfügung, unnötige Sperrzeiten für das manuelle Auslesen entfallen.“

Auch für die Erfassung der Daten aus allen Filialen macht sich diese Investition schnell bezahlt, so die Rösler

Software-Technik. Die automatisiert eingelesenen Daten aus den Filialen werden direkt, per Modem oder GSM-Funkmodem an den Zentralrechner übermittelt, ohne dass das Personal mit den Aufwänden der Datensammlung belastet wird. So wird jederzeit die Auslastung der einzelnen Maschinen überprüft und der gesamte Abrechnungsvorgang zentralisiert abgewickelt.

Besonders in Kombination mit der von Rösler entwickelten Software WinDaT-Pro ist eine plastische Darstellung der gesammelten Daten, eine komplexe Auswertung und detaillierte Abrechnung möglich.

Bereits seit 20 Jahren entwickelt die Rösler Software-Technik GmbH Soft- und Hardware für Maschinensteuerungen, Datenerfassung und Zugangskontrolle. Zentrale Produkte sind die elektronische Blackbox miniDaT und das Schlüsselsystem miniKey.



Über den Vertriebspartner R-ICON vertreibt Rösler zudem ein System für das elektronische Werkzeugmanagement. **BM**



Besuchen Sie: www.wl-industries.com

WORLDLIFT INDUSTRIES AS

Die perfekte Kombination

DENKA LIFT UND FALCK SCHMIDT

WORLDLIFT INDUSTRIES AS ist das Resultat des Zusammenschlusses von Denka Lift AS und E. Falck Schmidt AS. Beide Unternehmen waren schon immer für Produkte mit hoher Qualität bekannt. Zusammen sind sie die perfekte Kombination.

FALCON SPIDER/NARROW Komplexe Bühnen auf Raupen- oder Räderfahrwerk für den Innen- und Außen Gebrauch. Mit nur 0,79m Breite können Sie überall hindurch. Arbeitshöhen von 19 bis 55m.

DENKA TRAILERS Arbeitshöhe von 12 bis 30m. Die neue DLX 15 ist die einzige Anhängerarbeitsbühne mit Auslegerarm dadurch werden die besten Markennetze von Galenit- und Teleskopbühnen vereint.

FALCK SCHMIDT SERIE LKW Arbeitshöhe, Gesamtgewicht von 3500kg mit Arbeitshöhe bis zu 2,1m sowie hoch entwickelte Altbauarbeiten auf LKW oder Van.

Qualität

Innovation

Verlässlichkeit

Odense + 45 66 13 11 00 Holbæk + 45 59 45 55 00