

# Neue Motorenbaureihe im Gepäck

In Arbeitsbühnen und Teleskopstaplern kommen Motoren mit einer Leistung von etwa bis zu 150 kW zum Einsatz. Die Motorenhersteller müssen dabei den stetig strenger werdenden Emissionsgesetzgebungen gerecht werden. Die Deutz AG präsentiert auf der bauma 2010 – Halle A4 Stand 321/516 – Lösungen für die Abgasstufe Tier 4 interim sowie die Motorbaureihe TCD 20XX.

Als besonderes Highlight präsentiert Deutz unter der vorläufigen Typenbezeichnung TCD 20XX einen komplett neu entwickelten Motor für die Bauindustrie, so der Hersteller. Der ultra-kompakte Reihen-Vierzylindermotor mit 2,9 l Hubraum wurde eigens für die Anforderungen der Industrie im Leistungsbereich 28 kW bis 55,9 kW entwickelt. Das intelligente Motordesign des 20XX erlaubt durch die Unterschreitung des 56-kW-Grenzwertes den Verzicht auf Dieselpartikelfilter sowie die dazugehörige komplexe Regenerationstechnik.

Benötigt wird für die meisten Applikationen lediglich ein Diesel-Oxidationskatalysator (DOC), ein einbau- und kostengünstiges Abgasnachbehandlungssystem. Durch ein kundenorientiertes Komponentensystem für optionale Anbauteile bietet der 20XX flexiblere Einbaumöglichkeiten und deutlich niedrigere Installations- und Betriebskosten.

Robert T. Mann, neuer Vertriebsleiter bei Deutz: „Mit der Entwicklung des TCD 20XX haben wir einen weiteren Meilenstein in Richtung zukünftiger Technologien erreicht. Der 20XX

vereint in sich Kraft, Zuverlässigkeit und Umweltbewusstsein bei bewährter Deutz-Qualität.“ Mit der Entwicklung des TCD 20XX ist die DEUTZ-Produktpalette für die nächste Abgasstufe nun komplett.

Im Leistungsbereich von 50 kW bis 85 kW präsentiert Deutz den TCD 2010. Der leistungsstarke Vierzylindermotor erfüllt alle Anforderungen der Bauwirtschaft in dieser Leistungsklasse und entspricht der Abgasstufe EU IIIB/US EPA Tier 4 interim. Dabei beeindruckt der TCD 2010 mit 3,6 l Hubraum durch eine Leistung, die mit der eines 4 l-Modells vergleichbar ist, wie Deutz betont. Möglich wird dies durch konsequentes Downsizing. Der kompakte Motor reduziert die Einbaukosten und überzeugt durch minimiertes Leistungsge-  
wicht.

Für den mittleren Leistungsbereich von 70 kW bis 180 kW bei 2.300 bis 2.400 U/min-1 hat Deutz den Baumaschinenmotor TCD 2012 im Programm. Die flüssigkeitsgekühlten Vier- und Sechszylinder-Reihenmotoren beeindrucken nach Unternehmensangaben dank einfacher und kostengünstiger Installation durch gute Wirtschaftlichkeit,

gute Haltbarkeit und lange Serviceintervalle. Ausgestattet mit Turboaufladung mit Ladeluftkühler sowie gekühlter externer Abgasrückführung und Dieselpartikelfilter, zeichnet sich der robuste Motor durch eine hohe Leistungsdichte aus. Der TCD 2012 ist durch die DVERT®-Plattform für die zukünftigen Abgasstufen EU Stufe IV sowie US EPA Tier 4 vorbereitet und erfüllt die Abgasnormen für mobile Arbeitsmaschinen nach EU-Nonroad 2004/26/EU Stufe III B und US EPA Tier 4 interim. Auf der bauma werden zudem die Baureihen TCD 2013 sowie TCD 2015 ausgestellt sein, die den Leistungsbereich von 160 kW bis 520 kW abdecken.

Die Lösungen, die Deutz für die neue Abgasgesetzgebung EU-Nonroad 2004/26/EU Stufe III B und US EPA Tier 4 interim anbietet sind vielseitig, ebenso wie die Wünsche der Kunden. Um diese mit den zukünftigen Emissionsrichtlinien bestmöglichst in Einklang zu bringen, hat Deutz das DVERT®-System entwickelt, ein modular aufgebautes System von Technikausteilen, die mit den individuellen Motorenkonfigurationen kompatibel sind. Erreicht werden dank der Kom-

patibilität der Einzelkomponenten integrierte Systemlösungen aus Motor- und Abgastech-nik. Die verschiedenen DVERT®-Elemente, externe Technologien zur Abgasnachbehandlung wie Oxidationskatalysatoren, Partikelfilter in offener und geschlossener Bauart, Brenner zur Regenerierung sowie Systeme zur Reduktionsmitteleinspritzung (SCR), können hierbei in unterschiedlicher Kombination das gewünschte Ergebnis hinsichtlich Motorleistung, Einhaltung von Emissionsgrenzwerten und Wettbewerbsfähigkeit erzielen. Konzeptionell sind die Lösungen so angelegt, dass ein Ausbau auf die zukünftig noch niedrigeren Emissionsgrenzwerte ohne zusätzliche größere Modifikationen möglich ist. Für den Kunden liegen die Vorteile laut Deutz hierbei klar auf der Hand. Durch mehr Leistung und Dynamik wird eine verbesserte Motorperformance erreicht, damit einher gehen weniger Verbrauch und geringere Emissionen. Flexible Installationsmöglichkeiten machen DVERT® zusätzlich zu einem Systembaukasten für alle Motorbaureihen unabhängig von der jeweiligen Motorenkonfiguration. BM



**"ACCESS TODAY THE OMME WAY"**

Omme Lift GmbH · Bayernstraße 35 · 30855 Langenhagen









Besuchen Sie auf der Bauma: **Freigelände F 1102/1**

- ➔ Anhängerarbeitsbühnen  
Arbeitshöhe von 10,5 m bis 29 m
- ➔ Raupenarbeitsbühnen  
Arbeitshöhe von 17,5 m bis 31 m
- ➔ LKW-Arbeitsbühnen  
Arbeitshöhe von 17,5 m bis 22 m
- ➔ Neu- und Gebrauchtgeräte
- ➔ Vertrieb und Service
- ➔ Ersatzteilversorgung
- ➔ Finanzierungen
- ➔ Versicherungen

OMME LIFT GmbH

www.ommelift.de

info@ommelift.de

Tel. 0511/978 101-0