

Mehr als 1.000-fach bewährt

Weltweit ist der Mobilkran LTM 1030/2 aus dem Hause Liebherr zuverlässig im Einsatz. Ob in sibirischer Kälte oder in sengender Hitze, der Allrounder verrichtet klaglos seine Aufgaben. Beinahe unsichtbar in seinem Inneren sorgt ein Getriebe der Bonfiglioli-Produktlinie Trasmital dafür, dass sich sein Teleskopausleger präzise in die gewünschte Position drehen lässt.

Die Anforderungen an die Zulieferer von Liebherr sind immens: Erfüllung der vorgegebenen technischen Anforderungen, dauerhaft hohes Qualitätsniveau und absolute Liefertreue, also das Einhalten der versprochenen Lieferzeit, müssen zu wettbewerbsfähigen Preisen geleistet werden. Auch beim Drehwerk des LTM 1030/2 war der Preis das entscheidende Kriterium. So fiel die Wahl auf das Bonfiglioli Getriebe Typ 703T2F, das ein Abtriebsmoment am Ritzel von 1.700 Nm entwickelt. Ein Moment, das angesichts des mächtigen Teleskopauslegers und der möglichen Lasten auch wirklich zum Tragen kommt.

Tag für Tag, ob bei -20 oder bei +50 Grad Celcius, der üblicherweise als Taxikran im Montagebetrieb eingesetzte 30-Tonner erfüllt klaglos seine Aufgaben in bewährter Manier. Kein Wunder, dass sich das insgesamt sehr praktische Fahrzeug einer hohen Nachfrage erfreut. Weit mehr als 1.000 dieser mobilen Lastenheber befinden sich weltweit im Einsatz. Und überall dreht sich alles um das Planetengetriebe im Sockel des Krans. Hydraulisch angetrieben setzt es die notwendige Kraft auf kleinstem Bauraum um. Im Vergleich zu Flach- oder Kegelradgetrieben ist die runde Bauform des Planetengetriebes für die Applikation des Schwenkantriebs eines Krans prädestiniert. Doch das allein genügt nicht. Oft sind gerätespezifische Anpassungen des Drehwerks notwendig, vor allem um den Platzbedarf zu minimieren.

Die in Frage kommenden Zulieferer müssen dabei ihre Flexibilität beweisen. Die Realisierung der technischen Anforderungen innerhalb eines gegebenen Bauraums, das Gewährleisten der einfachen Austauschbarkeit zu ei-

nem Wettbewerbsprodukt und ein langfristig zuverlässiger Betrieb sind Voraussetzung, um überhaupt als Lieferant in Frage zu kommen. Anpassungen an Montageflansch, der Verzahnungsqualität, dem Exzenter sowie am Motorflansch zur Aufnahme der von Liebherr vorgegebenen Sensoren für die Überwachung der Drehzahl und Drehrichtung sind nur einige Beispiele für konkret zu realisierende Sonderanforderungen des Kunden. Hier trennt sich die Spreu vom Weizen. „Bei Bonfiglioli können wir davon ausgehen, dass alle Anpassungsmaßnahmen problemlos in Zusammenarbeit mit den Ansprechpartnern in Deutschland und Italien durchgeführt werden“, erläutert Konstrukteur Markus Bitz von Liebherr.

„In aller Offenheit wird gemeinsam jedes einzelne Thema im Detail durchgenommen“, ergänzt Helmut Krämer, verantwortlicher Produktmanager bei Bonfiglioli in Deutschland. Seine Ingenieur-Kollegen im norditalienischen Forlì, zwischen Bologna und Rimini gelegen, setzen die kunden- und gerätespezifischen Anforderungen präzise um. Auf bestens ausgestatteten Prüfständen beweisen dann die Getriebe vor Serienstart die in sie gesetzten Erwartungen. „Jeder Getriebemotor ist speziell für die Kundenmaschine auf der Grundlage eines Basisdesigns entwickelt“, erklärt Fausto Carboni, der Vertriebsleiter der Produktlinie Trasmital den Erfolg des Unternehmens. „Wir arbeiten sehr eng mit den Konstrukteuren beim Kunden zusammen und kennen deshalb die jeweilige Applikation sehr genau.“ Das Geschäft sei vergleichbar mit dem der Automobilzulieferer: gemeinsame Entwicklung, kostenoptimierte Produktion und Just-in-

time-Lieferung. Mehrmals im Jahr erfolgen Lieferantenaudits; Plaketten und Pokale im Eingangsbereich bezeugen deren Erfolg.

Aber nicht nur in Entwicklung und Produktion zeigen die Bonfiglioli-Getriebe ihre Stärken. Am wichtigsten ist, dass der Nutzer des Krans ganz gleich in welcher Situation keinerlei Probleme bekommt und sich auf einen absolut zuverlässigen Betrieb verlassen kann. „Größere Ausfälle oder sonstige Reklamationen sind mir nicht bekannt“, fasst Bitz das Thema Zuverlässigkeit der Drehwerke von Bonfiglioli zusammen. In Kombination mit den wirtschaftlichen Aspekten werden somit alle Anforderungen und Wünsche erfüllt. Weitere gemeinsame Projekte werden folgen.

KM



Die Grundlage des produktspezifischen Drehwerks: Planetengetriebe 700T der Produktlinie Bonfiglioli Trasmital. Bild: Bonfiglioli Getriebe GmbH, Dormagen



Der LTM 1030/2 bewährt sich bei vielfältigen Montageeinsätzen.