

# Neue SPMT-Generation

Seit mehr als 45 Jahren entwickelt, fertigt und vertreibt Cometto sein Angebot an elektronisch gelenkten Fahrzeugen weltweit. Mit der neuesten Generation von SPMTs für Transporte von bis zu 25.000 Tonnen und mehr setzt Cometto nach eigenen Angaben neue Maßstäbe in der Branche.

**D**ie elektronischen, selbstangetriebenen Module MSPE von Cometto bieten ein komplettes System für Schwerlasttransporte. Nun hat Cometto die neuen Baureihen „Standard“ und „Heavy Duty“ auf den Markt gebracht. „Bis zu 70 Tonnen Nutzlast pro Achslinie und ein Biegemoment von bis zu 9.400 kNm sind einzigartige Vorteile“, erklärt Product Manager Adrian Zingan und hebt einige weitere wichtige Stärken hervor. „Die Baureihe ist mit Vorgängermodellen und mit selbstfahrenden Fahrzeugen von Wettbewerbern vollständig kompatibel.“

Es ist möglich, den MSPE 48T als Standard- und Heavy-Duty-Fahrzeug und den MSPE EVO3 70T als Standard- und Heavy-Duty-Fahrzeug in den Breiten von 2.430 oder 3.000 Millimetern und mit 2, 3, 4, 5 oder 6 modularen Achslinien zu kombinieren. Schlauchlose Reifen, ein Nachtlichtset mit LEDs über jedem Fahrwerk gehören bei beiden Typen zur Standardausstattung. Die beeindruckenden Biegemomente von 7.800 kNm bei der Standard-Version und 9.400 kNm bei der Heavy-Duty-Version sorgen für höchste Kraft und Punktlasten.

Der MSPE 48T als Standard- und Heavy-Duty-Version mit 48 Tonnen Nutzlast pro Achslinie ist ein sehr starkes und vielseitiges System, das viele verschiedene Plattformkonfigurationen



Die beiden neuen SPMT-Baureihen von Cometto: der MSPE 48T und der MSPE EVO3 70T.

ermöglicht und für alle Arten von Schwerlastaufgaben geeignet ist. Die Breite von bis zu 3.000 Millimetern bietet die bestmögliche Stabilität am Markt.

„Und mit dem MSPE EVO3 70T als Standard- und Heavy-Duty-Version haben Kunden die Möglichkeit, mit 70 Tonnen Nutzlast pro Achslinie große schwere Ladungen auf kleinem Raum in jede Richtung zu bewegen“, so Adrian Zingan über den zweiten Produkttyp in der Produktreihe. „Das patentierte Dual-Link-System mit Doppellenkern von Cometto bietet eine optimierte Kraftverteilung in der Aufhängungsstruktur und ermöglicht die höchste Nutzlast pro Achslinie am Markt. Die Achsgeometrie ermöglicht eine höchstmögliche Präzision bei der Lastpositionierung.“

Dank des Fahrwerks und der schlauchlosen Reifenkonstruktion ist es möglich, auf langen Strecken und bei großen Neigungswinkeln unter voller Nutzlast zu fahren, und dies mit einer besseren Kraftverteilung auf den Boden. Eine spezielle elektronische Steuerung der hydraulischen Antriebsmotoren ermöglicht den präzisen, gleichzeitigen Start aller Motoren und Tippbewegungen bis zu 5 mm/s.

Mit den Produkten und der Technologie von Cometto erreichen die Kunden ein neues Maß an Effizienz und Sicherheit! Das Kompetenzzentrum für selbstfahrende modulare Transporter leistet ständig Pionierarbeit bei der Einführung neuer Technologien und erforscht und entwickelt Lösungen in einer sich schnell verändernden Welt.

ANZEIGE

## Sofort lieferbar -

## Unsere smart-line Tieflader

- ✓ Mit Ladebettverbreiterung
- ✓ Breites Einsatzspektrum
- ✓ Mit und ohne Radmulden
- ✓ Diverse Rampenvariationen









driving quality

by Langendorf