

2x5: Eine 5-achsige Schwerlastzugmaschine und ein Stufe V-konformer Motor



Eine 5-achsige Schwerlastzugmaschine – wie diese ES-GE-Maschine – wird Scania in München präsentieren.

Scania feiert in diesem Jahr 125-jähriges Bestehen und präsentiert auf der bauma 2016 in München in Halle B4, Stand 212, sowie auf dem Freigelände die ganze Vielfalt seines Produktangebots.

Es werden drei Geschäftsbereiche mit Produkten und Dienstleistungen vertreten sein. Egal ob Scania Lkw, Industriemotoren oder Gesamtlösungen für die Mining Industrie – die gemeinsame Zielsetzung lautet: unabhängig vom Einsatzgebiet dem Kunden die bestmögliche Wirtschaftlichkeit zu bieten.

Durch die Kombination von robusten Produkten und vernetzten Dienstleistungen schafft Scania intelligente Fahrzeuglösungen, die den entscheidenden Unterschied für den Kunden ausmachen. In Halle B4 werden fünf Baufahrzeuge ausgestellt, die dank der Modulbauweise von Scania für unterschiedliche Einsatzzwecke spezifiziert wurden: vom gewichtsoptimierten Drei-Seiten-Kipper Scania G 450 bis hin zur Schwerlastzugmaschine Scania R 730

LA10x4*6 in Euro 6-Ausführung für zulässige Gesamtzuggewichte von bis zu 150 t. Die Motorisierung ist üppig: 730 PS und ein Drehmoment von bis zu 3.500 Nm bei 1.000 bis 1.400 U/min. Ausgestattet ist das Exponat zudem mit dem CR19 Highline-Fahrerhaus, dem 12+2-Gang-Range-Split-Getriebe mit Overdrive, dem vollautomatisierten Scania Opticruise und einem Scania Retarder sowie durchgängig luftgefederten Achsen. Der Radstand wird 3.550 mm betragen. Zudem wird die Schwerlastzugmaschine mit dem Scania Fleet Management-System ausgestattet sein.

Scania bietet drei Industriemotorplattformen – 9 l, 13 l und 16 l – einsetzbar für EU Stufe IV und US Tier 4f. Scania Engines präsentiert in München die bewährten, in leuchtendem Orange



lackierten Industriemotoren. Die 9 l- und 13 l-Motoren werden zurzeit an die Abgasnorm Stufe V angepasst, was ebenfalls in München durch Scania thematisiert wird.

Auch wenn die Abgasnorm Stufe V erst 2019 in Kraft treten wird, so kann Scania dank seines bewährten, modularen

Produktsystems und seiner Kompetenz in der technischen Entwicklung Stufe-V-konforme Motoren bereits erheblich früher anbieten. Und das Schöne ist: Die neuen Motoren sollen hinsichtlich Gewicht und Einbaumaßen denen der Stufe IV entsprechen.

Scania bietet auch Gesamtlösungen für die Mining Industrie und zeigt unter anderem ein Spezialfahrzeug für den Bergbaueinsatz (Freigelände zwischen Halle B3 und B4). Mit intelligenten und ganzheitlichen Lösungen, die durch Optimierung in jeder einzelnen Phase zu höherer Effizienz führen, läutet Scania eine neue Ära ein und trägt den Transportanforderungen in der Bergbaubranche Rechnung.

„Die bauma ist eine hervorragende Plattform für das umfassende Scania Angebot für anspruchsvollste Einsatzbedingungen“, sagt Isabella Habijan, Projektleiterin bauma bei Scania. „Scania verzeichnet einen starken Aufwärtstrend bei Baufahrzeugen im Allgemeinen und in den großen europäischen Märkten im Besonderen“, so Habijan. „Kunden in den großen Märkten Europas haben erkannt, dass unsere Lkw und Lösungen die beste Gesamtwirtschaftlichkeit für ihren Betrieb bieten.“

STM



Natürlich zeigt Scania auch Bau-Lkw – von besonderem Interesse dürfte aber auch die neue EU-Stufe V-konforme Motorenlösung der Schweden sein.

BROSHUIS
HOLLAND

MEISTER DER TECHNIK



‘Besonders durchdacht mit vielen cleveren Details!’

Peter Krispin
Siefert Spedition



QUALITÄT | SICHERHEIT | ROBUSTHEIT | SERVICE