

Unaufhaltsamer Aufstieg basierend auf soliden Prinzipien

CMC ist seit über 20 Jahren in der Herstellung von Hubarbeitsbühnen tätig, einem Sektor, in dem es heute weltweit als Bezugspunkt hinsichtlich der Qualität seiner Produkte und der Effizienz seiner Organisation gilt, wie der Hersteller betont. Zu seinen Stärken gehört die Fähigkeit, Innovationen anzubieten, die den tatsächlichen Bedürfnissen der Benutzer entsprechen, und die große Aufmerksamkeit, die den Kunden auch in den Phasen der technischen Unterstützung und der Kundenberatung nach dem Verkauf gewidmet wird.



Jüngster Neuzugang im CMC-Produktprogramm: die Raupen-Arbeitsbühne S23.

CMC wurde 1998 auf Initiative von zwei dynamischen Unternehmern, Carlo Mastrogiacomio und Michele Moretti, gegründet, die aufgrund der großen Erfahrung auf diesem Gebiet beschlossen, Produkte auf dem Markt anzubieten, die sich durch ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis auszeichnen, um den Anforderungen der Benutzer bestmöglich gerecht zu werden.

Es ist genau diese tiefe Kenntnis des Marktes, die das Unternehmen im Laufe der Jahre dazu veranlasste, mit neuen Lösungen

zu experimentieren und seine Produkte durch den Einsatz immer fortschrittlicherer Technologien zu perfektionieren.

Im Jahr 2007 erfolgte die Markteinführung der ersten selbstfahrenden SUP Elephant 12-Plattform mit Kettenantrieb. Ein Produkt, das nach Herstellerangaben für die damalige Zeit noch zu innovativ war, nach einigen Jahren jedoch zu einem wachsenden Erfolg in Italien und im Ausland führte – dank ihrer Vielseitigkeit des Einsatzes in den unterschiedlichsten Branchen. CMC ist sich seines Potenzials

bewusst und beschloss, neben den klassischen LKW-Arbeitsbühnen eine ganze Reihe von selbstfahrenden Plattformen mit Kettenantrieb zu entwickeln. Diese Wahl hat sich als erfolgreich erwiesen und bringt das Unternehmen dazu, seinen Umsatz (der 2018 20 Millionen Euro erreichte) rasch zu steigern und seine Konstruktions- und Produktionskapazität zu verbessern.

Um den wachsenden Anforderungen des Marktes gerecht zu werden, verlegte CMC 2016 seinen Hauptsitz an einen neuen Standort in der Industriezone

von Bari. Hier und in den beiden anderen Fabriken für Tischlerei und Malerei arbeiten die mehr als 100 Mitarbeiter (mit einem Durchschnittsalter von 37 Jahren) mit großem Einsatz daran, die Flut an Aufträgen zu erledigen, die in den kommenden Jahren voraussichtlich noch weiter zunehmen wird.

Die CMC-Produktionslinie ist komplex und in mehrere Phasen unterteilt. Jede Komponente wird vor dem Zusammenbau einzeln getestet, um die Verarbeitungsqualität zu überprüfen. Höchste Aufmerksamkeit wird der Mon-

tage mit Hochleistungs-komponenten gewidmet, während der Lackierprozess 14 Vorgänge umfasst, um die Struktur vor Abnutzung und der Einwirkung von Witterungseinflüssen zu schützen. Um maximale Sicherheit zu gewährleisten, wird jede Plattform aus Komponenten höchster Qualität zusammengebaut und jedes Modell wird Dehnungskontrollen und Strukturanalysen unterzogen, die bei Tausenden von Arbeitseinsätzen eine perfekte Widerstandsfähigkeit gewährleisten.

Alle CMC-Produktionsprozesse entsprechen den Qualitätszertifizierungsspezifikationen von UNI EN ISO 9001. Die CMC-Produkte erfüllen auch die Anforderungen der AS 1418-Standards für Australien und verfügen über die TÜV-Zertifizierung für den amerikanischen und kanadischen Markt.

Die CMC-Plattformen sind in den Ländern aller fünf Kontinente täglich im Einsatz: Vereinigte Arabische Emirate, Algerien,

Saudi-Arabien, Australien, Belgien, Chile, China, Kolumbien, Südkorea, Ägypten, Frankreich, Deutschland, Jordanien, Großbritannien, Griechenland, Israel, Indien, Italien, Kuwait, Litauen, Martinique, Niederlande, Oman, Katar, Rumänien, Schweden, Slowakei, Thailand, Tunesien, Taiwan, USA. Nächstes Ziel des Unternehmens ist: Die Festigung und Verstärkung seiner Präsenz auf den bereits eroberten Märkten – insbesondere auf den europäischen Märkten.

Der bisher erzielte Erfolg ist für CMC kein endgültiges Ziel, sondern die Bestätigung der Wirksamkeit ihrer eigenen Bemühungen und der Qualität ihrer Entscheidungen. Es ist ein Ansporn, in jeder Arbeitsphase weiterhin nach Spitzenleistungen zu streben. Beginnend mit den Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten, die für ein Unternehmen, das seinen Wettbewerbsvorteil auf Innovation aufgebaut hat, eine strategische Bedeutung erlangen und es ermöglichen, dem

Markt immer effizientere Produkte anzubieten.

CMC S23-Plattform

Der jüngste Neuzugang im CMC-Produktportfolio der Raupen-Arbeitsbühnen ist die S23. Die geometrische Plattform mit Doppel-Pantograph, Gelenkarm und Ausleger, bietet eine Arbeitshöhe von 23 m und eine uneingeschränkte Reichweite von 12,4 m auch bei maximaler Tragkraft. Eigenschaften, die sie zusammen mit den „auf Türen zugeschnittenen“, kompakten Abmessungen und den drei verschiedenen Abstützbereichen zu einem idealen Werkzeug für jede Art von Anwendung im Innen- und Außenbereich machen.

Die S23 wurde aus hochwertigen Stählen hergestellt und zeichnet sich durch kompakte Abmessungen, geringes Gewicht sowie hohe Leistung aus. Selbst bei einem Gewicht von nur 3.000 kg

erweitert sich die S23-Plattform als solide und widerstandsfähig. Letzteres Merkmal ist im Hinblick auf die Leichtigkeit des Transports von enormer Bedeutung. Die S23 ist auf einem Anhänger verladbar und kann von einem Pkw gezogen werden, was die Benutzer ein für alle Mal vom Transportproblem befreit. Maximale Sicherheit garantiert das Self Control System – SCS. Ein elektronisches System, das beispielsweise automatisch stabilisiert oder auch die Geschwindigkeit regelt.

Durch eine einfache und intuitive Fernbedienung, die bei Nichtgebrauch sicher in der speziellen Cover-Box verstaut werden kann, ist auch die Manövrierfähigkeit hervorragend. Neben der Standardmotorisierung mit einem Honda GX390 mit Benzin, gibt es auch die Dieselmotorversion Kubota Z602, die Hybridversion mit Honda-/Kubota-Motor + Lithium-Batterien und die Elektroversionen mit einem 220V- und 110V-Motor. **BM**

Schon getestet?

DINO RXT

Maximale Arbeitshöhe bei minimalem Eigengewicht

Neu 220RXT

100% up to the job

- Benutzerfreundliches Handling
- Extrem leistungsfähiger Ausleger
- Leichtbauweise, ausgezeichnete Geländetauglichkeit





UP TO THE JOB

www.dinolift.com

Händler für Deutschland, Österreich, Kroatien:



Arbeitsbühnen GmbH

HEMATEC Arbeitsbühnen GmbH

www.hematec-arbeitsbuehnen.de

Zentralruf Deutschland +49 (351) 89 75 50-0

Österreich +43 (1) 769 30 69